HUBER Technology Perú S.A.C

Desarenador longitudinal

Para el funcionamiento correcto de las plantas de tratamiento de aguas residuales es necesario separar las arenas transportadas con el agua y otros materiales minerales (aproximadamente 60l/1000m3 de agua residual) de la parte orgánica.

Debido a la gran cantidad de materia orgánica adherida en la arena, actualmente los desarenadores longitudinales se suelen airear para evitar la sedimentación de volátiles y reducir el contenido de materia orgánica en la arena separada. La aireación también ayuda a desemulsionar las grasas y eliminar flotantes. Según Kalbskopf, el tiempo de residencia es un parámetro básico para el diseño de los desarenadores aireados. Sin embargo, ni los desarenadores mejor aireados pueden evitar que las arena separada contenga gran cantidad de materia orgánica. Esto sólo se puede lograr con un buen lavador de arenas.

- HUBER Desarenador longitudinal ROTAMAT® Ro6
- HUBER Grit Trap GritWolf®

Downloads

Folleto: ROTAMAT® Longitudinal Grit Trap Ro 6 (inglés) [pdf, 192 KB]
más información

Casos prácticos

- El nuevo desarenador GritWolf® de HUBER establece nuevos estándares: Desarenado por debajo de los 100 µm

Huber Technology Perú S.A.C.
RUC 20603308442
Phone in Chile: (+562) 220 803 34
Email: info@huber.pe
Internet: www.huber.pe
Member of the HUBER group:
www.huber.de